

FORBICI PER ELETTRICISTI (electrician's scissors)

Prod. SCU

Tipo diritto.
In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilii. Lama dentata.
Qualità standard.

Lungh. totale mm 125
651A Cad. **6,90**



651A

Tipo curvo.

In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilii. Lama dentata.
Qualità standard.

Lungh. totale mm 125
655A Cad. **7,24**



655A

Tipo diritto.

In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Tacca troncafilii. Lama dentata.
Con anelli plastificati.
Qualità Standard.

Lungh. totale mm 125
656A Cad. **7,26**



656A

Descrizione di riferimento vedi Art. 656A

Qualità Super, con anelli plastificati a forte spessore.

Lungh. totale mm 140
656A 3 Cad. **8,04**



656A 3

Descrizione di riferimento vedi Art. 656A

Qualità Extra, con anelli plastificati a forte spessore.

Lungh. totale mm 140
656B Cad. **9,34**



656B

Tipo diritto.

In acciaio forgiato e temprato. Finemente nichelate. Perno a vite. Lama dentata.
Qualità Extra, con anelli plastificati a forte spessore. Lame fresate lisce, brunite.

Lungh. totale mm 140
656E Cad. **9,68**



656E

Tipo diritto. Per lavori gravosi. Struttura INTEGRALE in acciaio INOX forgiato e temprato, compresi gli anelli di presa. Impugnature rivestite in materiale bicomponente. Perno a vite. Robustissima cerniera.

Lame fresate, con taglio a cesoia di cui 1 microdentata per un'ottimale facilità di taglio; durezza HRC 56.

Lungh. totale mm 140
656F Cad. **16,10**



656F

Descrizione di riferimento vedi Art. 656F

Lame fresate di cui 1 microdentata per un'ottimale facilità di taglio e gola troncafilii/spelafilii; durezza HRC 56.

Lungh. totale mm 140
656L Cad. **16,80**



656L
new

Tipo diritto. Lame in acciaio INOX, impugnature rivestite in materiale bicomponente. Perno a vite protetta. Gola troncafilii/spelafilii. Lama microdentata per un'ottimale facilità di taglio.

Lungh. totale mm 140
656P Cad. **6,60**



656P